

Molykote PTFE-N UV – Сухое защитное покрытие и эффективная смазка

Ранее в статье «Продукты Molykote и Dow Corning для создания защитных, антикоррозийных, антифрикционных и специальных покрытий» описывались свойства и возможности различных групп материалов производства компании Dow Corning для создания защитных покрытий.

В данной статье мы хотим коротко рассказать о возможностях применения для данных целей продукта **MOLYKOTE® PTFE-N UV**.

MOLYKOTE® PTFE-N UV - Антифрикционное покрытие

ХАРАКТЕРИСТИКИ	СОСТАВ
<p>Очень низкий коэффициент трения</p> <ul style="list-style-type: none"> • Бесцветный и поэтому не оставляющий пятен • Обнаруживаемый на поверхности при УФ – свечении. 	<ul style="list-style-type: none"> • Тефлон® • Связующий компонент • Растворитель • Ультрафиолетовый индикатор

Параметры	Ед. изм.	Значение
Цвет		бесцветный
Физические свойства		
Вязкость при 20°C	сСт	12
Плотность при 20°C	г/мл	0,87
Содержание нелетучих ¹	%	23
Срок хранения	мес.	24
Температура		
Диапазон рабочей температуры	°С	-180 +240
Время сушки	мин	5-10
Время застывания (отверждения) при 20°C	мин/°С	120/20
Нагрузки, износостойчивость, срок службы		
LFW-1, вращение ²		b = 212
F=680N, n=72минуты, v=7,9м/мин, количество вращений x1000 при μ=0,1		p = 146 s = 306

1. Расчетное количество.

2. предварительная обработка поверхности: b = blank – необработанная, p = phosphated - фосфатированная, s = sand blasted – пескоструйная обработка.

Данный материал хорошо себя зарекомендовал как сухая смазка, там где невозможно применит липкую или жидкую смазку или рабочие температуры не позволяют этого сделать.

Подходит почти для всех материалов в т.ч. резиновых и комбинаций металл-металл, пластик-металл, пластик-пластик, вовлеченных в медленное и среднее движение со средними нагрузками.

MOLYKOTE® PTFE-N UV -

Основа ПТФЭ - 23% с акриловым связующим.

Одновременно **MOLYKOTE® PTFE-N UV** имеет отличные свойства и удобен для создания защитных покрытий, обладающих стойкостью в широком температурном диапазоне к определенным агрессивным химическим воздействиям и газам, влаге, мелкой пыли, обладает антистатическими свойствами.

Для данного покрытия характерны стойкость к коррозии, водостойкость, химическая стойкость, хорошие показатели по защите от фреттинг-коррозии. Адгезию и защитные способности антифрикционных покрытий в большей степени зависит от материала связующего и в этом покрытия, отверждаемые при нормальной температуре конечно проигрывают покрытиям, отверждаемым нагреванием (запеканием). Но, данный материал, относящийся к первой группе, в дополнение к очевидным и неоспоримым своим достоинствам – простоте и удобству нанесения и применения, обладает хорошей температурной стойкостью и повышенной химстойкостью, а с учетом функции сухой смазки, круг потенциальных задач и проблем, где применение данного материала позволяет найти простое и эффективное решение, становится очень широким.

Покрытие легко наносится и так же легко восстанавливается, продукт имеется как жидкой форме для нанесения кистью, путем распыления, окунания, центрифугирования, так и в виде удобной аэрозольной фасовки для непосредственного применения.

Рекомендуемая толщина пленки от 5 до 20 μm .

Отверждение (вулканизация) - 120 минут при 20 °C

Тщательно перемешать АФП перед применением

Для получения необходимой консистенции и разбавления необходимо использовать специальный растворитель **MOLYKOTE® L 13 Thinner**.

Подготовка поверхности

Сначала очистить и обезжирить поверхность, которая будет покрываться.

Фосфатизация или пескоструйная очистка (180 грит) увеличивает адгезию и срок службы АФП.



Широкие возможности применения данного материала объясняются его высокой эффективностью, простотой его нанесения и простым, всегда широко- доступным воздушным способом отверждения данного покрытия.

Надеемся что данный продукт с каждым годом будет находить все большее применение как в процессе производства техники и оборудования, так и для целей технического обслуживания и ремонта оборудования, коммуникаций, различной производственной, бытовой, компьютерной и другой техники.

Перед применением ознакомиться с техническим паспортом на продукт и паспортом безопасности.

Приведенные значения не предназначены для составления спецификаций.

При составлении спецификаций на данный продукт необходимо обратиться к локальному представителю Dow Corning.

Информация и рекомендации, представленные здесь, основаны на нашем опыте и представляются нам верными. Но мы не даем гарантий (и не несем ответственности) того, что представленная информация будет верна при других условиях, и мы не утверждаем, что представленные данные следует трактовать как официальные гарантии. В каждом из случаев мы советуем и рекомендуем покупателям, перед использованием продукции, провести свои собственные испытания на соответствие продукта своим особым требованиям и целям применения для своих конкретных условий эксплуатации

Специальные материалы

**MOLYKOTE®
DOW CORNING®**

ООО «ИРТ»
тел. +7(863) 2-730-830
www.irtr.ru